

ASPECTOS GENERALES

Seguridad del producto:

Es necesaria la consideración de la información que figura en la Ficha de Seguridad del Producto, disponible mediante contacto con el servicio técnico.

Acondicionamiento:

El embalaje de los paquetes de paneles consta de:

- Base de palets de poliestireno de alta densidad
- Protección superior, lateral y separadores según el tipo de transporte
- Embalado con film estirable



DESCARGA DE PANELES

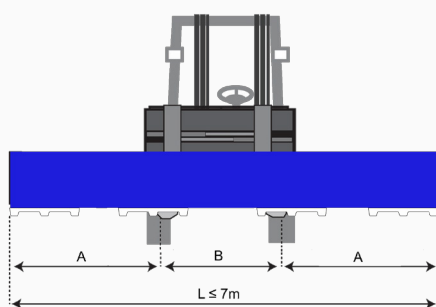
La descarga y manipulación de los paneles es responsabilidad del cliente y se realizará con los medios apropiados para limitar la flecha de los paneles. Antes de manipular los paquetes, debe comprobarse que el plástico estirable que sujeta los paneles está en buen estado y mantiene su consistencia. Las protecciones inferiores de poliestireno permiten evitar el daño a los paneles durante su descarga.

Es responsabilidad del cliente revisar cada paquete con la remisión del mismo para verificar cantidad, dimensiones, estado de los paneles, estado del embalaje (para proceder a la manipulación de los paquetes sin riesgos), etc. En caso de existir alguna anomalía o daños al material, es necesario notificarlo en el documento de conformidad de entrega junto con la firma del transportista.

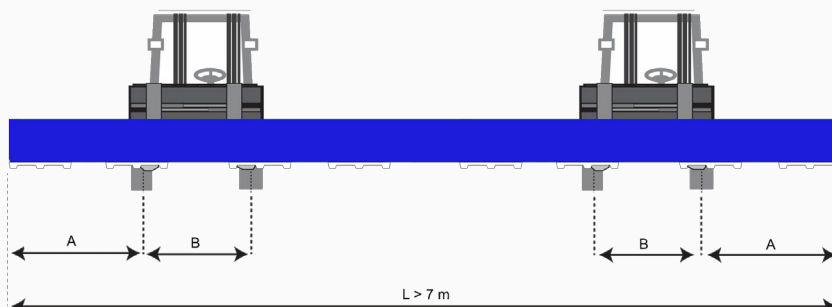
Manipulación y descarga lateral mediante carretilla elevadora:

El paquete debe ser elevado y/o transportado utilizando de base los palets de poliestireno mediante las palas de la carretilla. Estas deben tener una superficie de apoyo mínimo de 9 cm de ancho y 120 cm de longitud.

La separación entre apoyos debe ser de mínimo 1,5m para paquetes de longitud inferior a 7m. Para longitudes superiores a 7m, se deben utilizar palas extensibles o dos carretillas dejando un voladizo máximo de 2,5 m entre la última pala y el extremo del panel.



- Distancia entre horquillas: $B \geq 1,5m$
- $A \leq 2,5m$

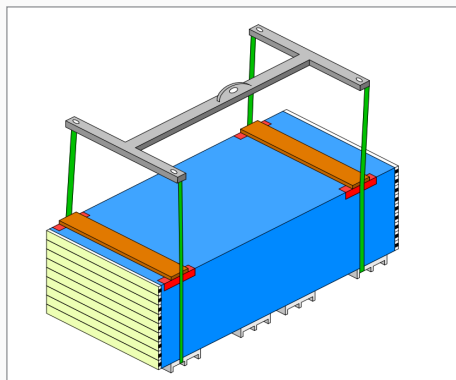


Descarga y manipulación mediante grúa:

Para la elevación mediante puente grúa y eslingas, se deben proteger los paquetes mediante separadores para evitar que las fuerzas de aplastamiento de las eslingas al levantar el paquete dañen el panel. Estos separadores deben colocarse en la base y la parte superior del panel, recomendando el uso de cantoneras para evitar rozaduras en el panel.

Para paneles de más de 6 metros debe utilizarse un balancín para no dañar el panel. Las bandas o puntos de apoyo recomendados según la longitud del panel son:

- Hasta 6 metros: 2 bandas
- De 6 a 9 metros: 3 bandas
- De 9 a 12 metros: 4 bandas
- De 12 a 15 metros: 5 bandas

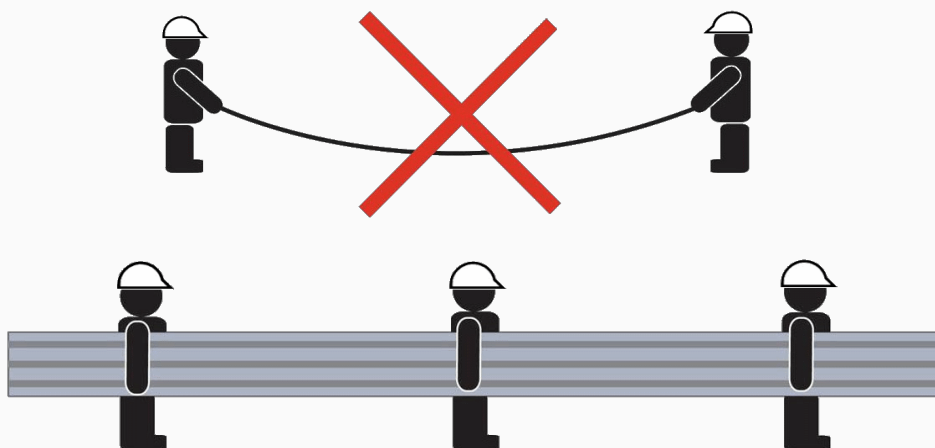
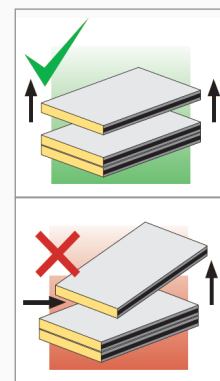


Durante la descarga con grúa se señalizarán los trabajos, y deberán respetarse las normas de Seguridad y Salud en el trabajo, evitando la presencia de personal bajo cargas suspendidas.

Manipulación manual:

Para la manipulación manual de los paneles en obra se debe tener en cuenta:

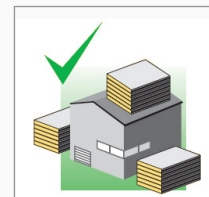
- No deslizar unos paneles sobre otros.
- En caso de transporte manual, sujetar el panel cada 3m como máximo transportándolo en posición perpendicular al suelo.



ALMACENAMIENTO



Limitar a 3 meses el tiempo de almacenaje en obra. Depositar los paquetes en un lugar cubierto. Si no es posible, protegerlas con telas impermeables no transparentes. En caso de que los paneles lleven film de protección, éste no debe ser expuesto a los rayos solares.



Almacenar los paquetes en el suelo o directamente en cubierta (paneles de cubierta) sobre una superficie ventilada y ligeramente inclinada (entre 1° y 5°) donde se favorezca el flujo de una eventual condensación y así evitar el estancamiento de agua. No excederse en el número de paquetes almacenados superpuestos para evitar deformaciones en los paneles.

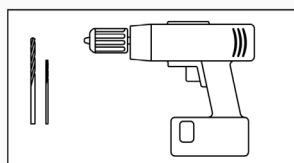
HERRAMIENTAS DE TRABAJO Y PROCEDIMIENTO DE CORTE

HUURRE PANAMÁ no efectúa el montaje de los paneles, el cual se confía a empresas experimentadas. Antes de iniciar los trabajos de montaje de los paneles, conviene verificar las dimensiones generales de la estructura, así como su aplomado y correcta nivelación. La colocación del primer panel es esencial para el correcto montaje del conjunto.

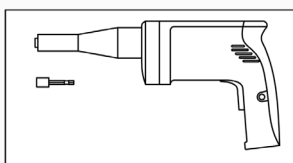
Se desaconseja absolutamente la utilización de los paneles con fines estructurales o para soportar elementos constructivos. Por este motivo, en el caso de complementos de gran peso que necesiten apoyo estructural, es imprescindible que este apoyo se refiera a la estructura del edificio y no a los paneles.

Herramientas de trabajo:

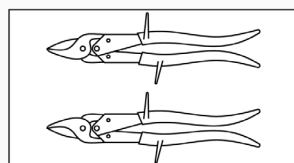
Deberán observarse las instrucciones presentes en los manuales de uso de las distintas herramientas a usar durante la instalación de las cubiertas. Asimismo, deberán procurarse las protecciones individuales adecuadas a las herramientas, y colectivas apropiados para el tipo de obra.



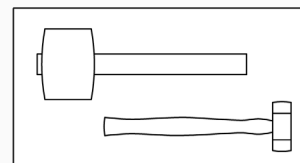
TALADRO PORTÁTIL Y BROCAS



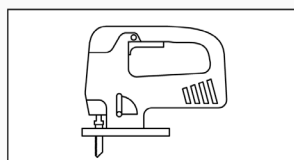
ATORNILLADOR CON EMBRAGUE
Con inversión de marcha y tope de profundidad
Con sus correspondientes vasos hexagonales



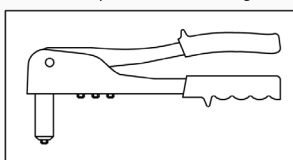
TIJERAS PARA PLANCHA
Modelo específico para corte a derechas
Modelo específico para corte a izquierdas



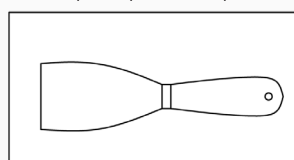
MAZA
De goma o con cabezas plásticas



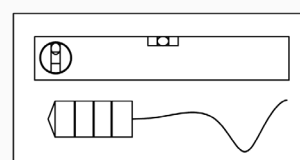
SIERRA DE CALAR O DE SABLE



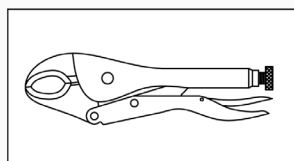
REMACHADORA
Para remaches Ø 2 - 6 mm
Con sus correspondientes remaches



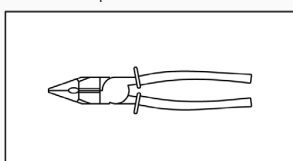
ESPÁTULA



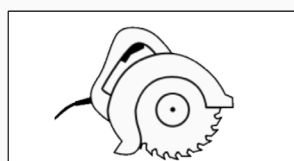
PLOMADA Y NIVEL



ALICATES DE PRESIÓN



ALICATES UNIVERSALES

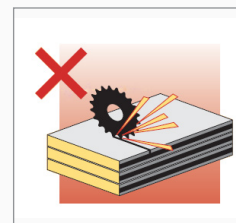
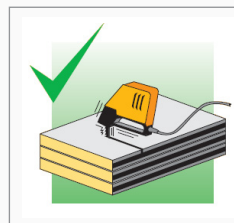


SIERRA CIRCULAR

Corte de los paneles:

En lo que sea posible evitar cortar los paneles en la obra. Se utilizará una sierra de calar de dientes finos o disco de corte en frío, procurando que el plano de corte de ésta sea perpendicular a las chapas del panel.

Proteger la zona adyacente a la sección de corte para no deteriorar el revestimiento de la chapas. No utilizar herramientas de corte que produzcan chispas calientes.



Metodología de corte:

Trazo del corte:

- Determinar y proteger la superficie donde se va a realizar el corte y colocar una cinta adhesiva o de enmascarar para proteger de la mejor forma la superficie terminada del panel.
- Trazar sobre la cinta con marcador la línea guía donde se va a ejecutar el corte.

Realización del corte:

- Verificar que el trazo sea correcto y proceda a cortar el panel con una sierra vertical. Si se va a realizar un corte de espesor completo, asegurar que la longitud del corte de la hoja de la sierra sea mayor al espesor del panel. Cuando se corte por una sola cara (requerido en traslapes o en instalaciones especiales) verificar que la hoja de la sierra penetre en el núcleo aislante hasta la profundidad deseada.
- Inmediatamente después del corte, limpiar cuidadosamente las partículas y residuos metálicos que puedan quedar en el borde y/o la superficie del panel, debido a que con el tiempo pueden generar puntos de oxidación, dañando la pintura. Utilizar la aspiradora, tanto en el taller como en las áreas de montaje, garantizando en todo momento que las superficies del panel estén limpias y libres de residuos de corte y partículas metálicas.

Acabado del corte:

- Si es necesario, limar los filos del panel hasta obtener una terminación perfecta. Retirar las cintas de la superficie y limpiar el panel hasta dejarlo listo para su instalación.

Corte con sierra recta o caladora:

Los dientes de corte de la sierra deberán cortar en dirección ascendente y el panel debe estar colocado con la cara exterior en el lado opuesto a la superficie de corte, para evitar que la fuerza de corte del diente despegue la chapa de la espuma.

Corte con sierra circular:

Los dientes del disco deben ser cortos y preparados para el corte de chapa metálica (disco diamante o de carbón). El corte se realizará apoyando la máquina en la cara exterior del panel.